

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

certificato numero 1370-CPR-0876

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR) questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 2, 3a, 3b

prodotto dal fabbricante/immesso sul mercato da:

FABBRICANTE/ MANDATARIO IN EEA

O.C.F. DI AGHEMO S.r.l.

SEDE LEGALE: Via Papa Giovanni Paolo II, 3/1 - 10043 ORBASSANO (TO)

e prodotto negli stabilimenti di:

SITO DI PRODUZIONE

Via Papa Giovanni Paolo II, 3/1 – 10043 ORBASSANO (TO)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata di seguito riportata nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 22-05-2015 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

*Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1

Milano, li 22-05-2015

Rev. 0

In Direct of Feculco

Bureau Veritas Italia S.p.A - Organismo Notificato nº 1370

Via Miramare, 15 - 20126 Milano - ITALIA



Appendix 1/1 al Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0876 del 22/05/2015

Rilasciato a:

O.C.F. DI AGHEMO S.r.l. SEDE LEGALE ED OPERATIVA :

Via Papa Giovanni Paolo II, 3/1 – 10043 ORBASSANO (TO)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2008 + A1:2011 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

Procedimenti di saldatura e materiali

Processi di saldatura In accordo alla ISO 4063	Gruppi di materiali In accordo alla CEN ISO/TR 15608
135	1.1, 1.2

Responsabile coordinamento saldatura

Stefano Nicoletti

Milano, ll 22-05-2015 Rev. 0 Il Dire rote Techico

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-0876

Bureau Veritas Italia S.p.A - Organismo Notificato nº 1370

Via Miramare, 15 ~ 20126 Milano - ITALIA